



Prueba de Performance

Gear Shield NC® en la Industria Cementera



Información Relevante

Industria : Cemento
Equipo : Molino de Crudo

Aplicación : Lubricación de Engranajes Abiertos
Lubricante : Petron Gearshield NC®

Condiciones Previas

- 1).- EL Usuario empleaba un residual de baja viscosidad para lubricar los engranajes abiertos de sus dos molinos de cemento.
- 2).- La película lubricante era insuficiente debido al bajo valor de lambda
- 3).- El consumo anual para las dos aplicaciones es de 9,261 libras en lubricante OGL

Condición Actual

- 1).- Petron Gear Shield NC® protege actualmente a los engranajes de ambos molinos de cemento
- 2).- El lambda (espesor específico de película) obtenido ahora es bastante mayor a 4 que es el recomendado por AGMA
- 3).- El consumo anual estimado con Gear Shield® es de 4,762 libras

Beneficios:

- 1).- El alto valor de lambda garantiza una película lubricante de adecuado espesor y alta resistencia protegiendo a los engranajes
- 2).- Consumo anual de lubricante para los dos molinos reducido a 4,499 libras (49% del valor anterior)
- 3).- Reducción de costo total anual de lubricación cercano a los \$10,0000.00

Consumo con anterior Lubricante

Por molino

3.5 onzas cada 20 minutos

10.5 onzas por hora

252 onzas por día

110.25 libras por semana

4,630.50 libras por año (basados en 80% de operatividad del molino)

Dos Molinos

4,630.50 x 2 = 9,261 libras por año

Consumo actual con GS NC®

Por Molino

1.35 onzas cada 15 minutos

5.4 onzas cada hora

129.6 onzas cada día

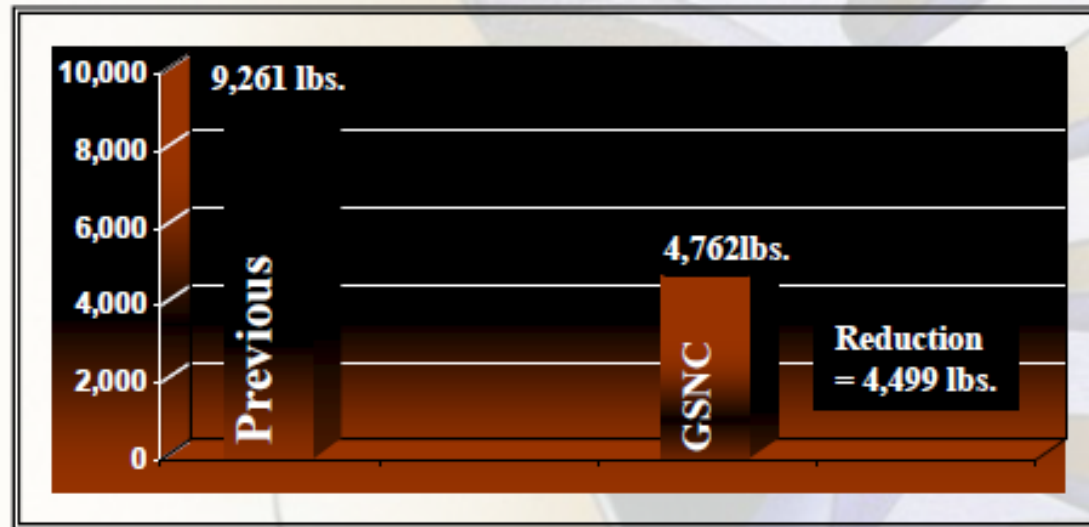
56.7 libras por semana

2,381.4 libras por año (basados en 80% de operatividad del molino)

$2,381.4 \times 2 = \underline{\underline{4,762.8 \text{ libras por año}}}$

Molinos de Crudo #1 y # 2

Consumo de Lubricante reducido en 49%



Beneficios

- Película lubricante de espesor superior en base a cálculos EHD
- Vida extendida de engranajes
- Importante reducción de costos por la reducción de consumo

Basado en un ciclo de 42 Semanas