

### 产品 性能 及参数

#### 产品概述

Hi Temp Lube 242 是一种独特配方的石墨、油和添加剂的调合而成的重质液体润滑剂，用于硬化炉篦系统。

Hi Temp Lube 242 的先进配方使其能够在润滑点形成连续、均匀分布的润滑油膜。

Hi Temp Lube 242 在炉排侧板的接触面上留下一条连续的富含石墨的油带。油会慢慢消散，润滑剂中内含的特殊设计载体系统会使石墨沿炉排的长度方向移动。在此过程中，石墨保持悬浮状态，不会脱离表面。

精心选择石墨的粒度以提供最大限度的覆盖范围，并且当铸件在高温和污染条件下与侧杆接触时，确保石墨颗粒在铸件的润滑过程中仍然保持悬浮状态。

#### 产品特点与优势

- 产品设计优势在于油蒸发后的悬浮石墨颗粒会停留在摩擦面起到良好的润滑作用
- 有效减少密封条和侧板的磨损，优于所有传统润滑脂
- 与该应用工况下使用的传统润滑脂相比，润滑油消耗率更低
- 由于减少了润滑油的使用量，润滑油喷射器的寿命大大延长
- 没有油脂溢出和油脂着火，从而更好地维护现场整洁和安全
- 优异的抗热降解性能
- 降低马达电流
- 优异的泵送性能
- 降低费润滑油处置费用

#### 产品应用点

- 热处理炉密封条和侧板
- 用于所有领先的 OEM 热处理炉制造厂-鲁奇、德拉沃、美卓、AC
- Hi Temp Lube 242 会随着时间的推移发生轻微沉淀，轻轻搅动就可以很容易使其恢复悬浮状态。我们建议使用空气喷枪或机械搅拌器进行搅拌。

**注意：**如需更多信息，请联系美国派通，邮箱：[info@petroncorp.com](mailto:info@petroncorp.com)

## Hi Temp Lube 242

高温密封条和侧板润滑剂

| 项目                              | 检验方法              | 典型数据            |
|---------------------------------|-------------------|-----------------|
| 颜色                              | 目测                | 黑色              |
| 成品粘度, mm <sup>2</sup> /s @ 40°C | ASTM D445         | 3,000           |
| 布鲁克费尔德粘度, mPa.s @ 22.2oC        | PTM-114           | 15,000          |
| 闪点                              | ASTM D92 (C.O.C.) | >350°F (>177°C) |
| 比重                              | ASTM D1298        | 1.0             |
| 固体含量, % (最小百分比)                 |                   | 12              |

所列的数据为典型测试结果，对于从使用中获得的的结果不作任何明示或暗示的保证。本产品资料表所载资料如有更改，恕不另行通知。卖方不对任何损失或损害负责。